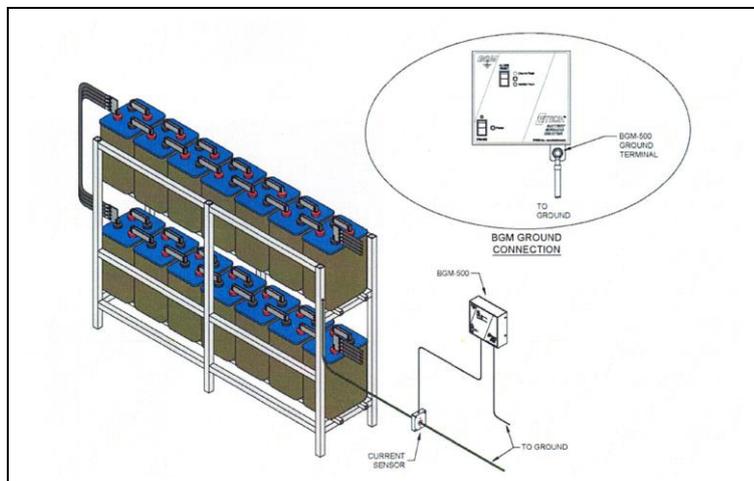


PRELIMINARE

# BGM-500 Ground Fault Monitor

**SISTEMA DI MONITORAGGIO DEI GUASTI DI TERRA PER BATTERIE STAZIONARIE tipo Ermetiche, VRLA, VASO APERTO, NICAD**



## Il BGM-500 rileva i guasti a Terra nei sistemi di batterie e ti avvisa del pericolo.

IL SISTEMA BGM-500 rileva i guasti di Terra indipendentemente che il guasto sia dovuto ad una perdita di liquido di un element sia dovuto ad un collegamento accidentale di un polo, un cavo, una barra della batteria al Telaio .

Il BGM-500 rileva il GUASTO e segnala tempestivamente la condizione di ALLARME.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Le Batterie non devono essere collegate elettricamente agli armadi od ai Telai che li supportano mentre, gli armadi o i Telai stessi, sono collegati alla messa a terra. Se è presente una corrente sul cavo di messa a terra, siamo di fronte ad una pericolosa dispersione di corrente verso terra.

Il sistema di BGM-500 utilizza un trasduttore di corrente (CT) preciso e specializzato per rilevare la dispersione di corrente.

Il cavo di terra passa attraverso il trasduttore di corrente (CT), che è collegato al BGM-500. Il sistema misura continuamente H24 la corrente che scorre verso Terra. Se il BGM-500 rileva una corrente al di sopra di un valore di soglia predeterminato, segnala immediatamente un ALLARME di guasto a terra. A seconda della configurazione, l'Allarme resta attivo fino a quando non viene Resettato manualmente e quando le condizioni di allarme vengono corrette e la corrente di terra torna al di sotto del valore della soglia di Allarme. Gli allarmi di guasto a terra possono essere attivati da corrente positiva o negativa,

### I GUASTI A TERRA DELLA BATTERIA SONO UNA CONDIZIONE PERICOLOSA E POTENZIALMENTE CATASTROFICA DELL'IMPIANTO. SE NON VENGONO RILEVATI SI CREANO DIVERSI RISCHI:

- Possibile esposizione del Personale di manutenzione a scosse elettriche;
- Possibile surriscaldamento della Batteria ;
- Rischio di incendio;
- Limitazione della vita della Batteria;
- Riduzione della Capacità.

## Specifiche tecniche

### Alimentazione

- Ingresso Alimentatore 110-220 Vac / 12V
- Corrente max : 1 A – 5 W
- Condizioni Ambientali operative: 5-40 °C
- RH : 0-80% (non condensante) per 0-30°C
- RH : 0-50% (non condensante) per 31-40 °C
- Altitudine 0-2000 m

### Misure

- Range di misura : 0-500 mA DC
- Incertezza di misura: 1,0% FS
- CT Sensitivity : 0,2% FS
- CT Linearity: 0,5% FS

### Comunicazione

- USB (B)
- Ethernet TCP/IP RJ45
- Contatto relay di Allarme uscita NC/NO

### Montaggio

- Piastra NEMA-1
- Barra DIN

### Dimensioni

- BGM-500 : 105 x 110 x 36 mm \*
- CT : 51 x 76 x 32 mm\* Diametro foro: 15,8 mm\*

(\* ) Le dimensioni possono cambiare in fase di produzione

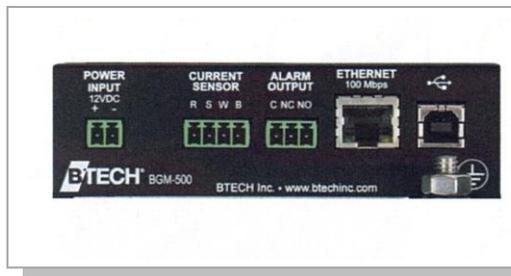
## Componenti del Sistema

- Dispositivo elettronico di misura BGM-500  
Tramite il Trasduttore di Corrente (CT) misura continuamente H24 la corrente che circola nel cavo di Terra.  
In caso di superamento della soglia di Allarme pre impostata, genera un ALLARME visibile sul frontale tramite LED.  
L'Allarme può essere Resettato tramite un pulsante frontale.  
L'Allarme viene anche trasmesso su LAN al PC tramite la porta RJ45.

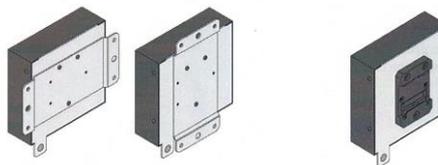
Sul Pannello posterior del BGM-500 sono presenti :

- Ingresso alimentazione
- Connettore per il Trasduttore di Corrente (CT)
- Contatti del Relay per trasferire l'Allarme
- Porta LAN Ethernet
- Porta USB (B)
- Morsetto di TERRA

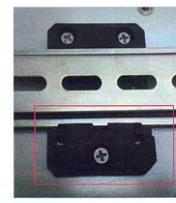
- Trasduttore di Corrente (CT)  
Il CT viene calibrato in fabbrica ed etichettato con il numero di serie corrispondente al BGM-500 fornito.  
Il CT misura con accuratezza la corrente che passa nel cavo di TERRA.  
La misura è bidirezionale.



## Fissaggi del BGM-500



Piastra NEMA-1



Barra DIN